Система Celtra® Press

Почувствуйте разницу

Таблицы с информацией о прессовании и обжиге

Dentsply Sirona Prosthetics

Celtra® — это новое поколение высокопрочной стеклокерамики, то есть новая литий-силикатная керамика, усиленная диоксидом циркония (ZLS).

Уникальная микроструктура ZLS обеспечивает превосходные физические свойства, завораживающую эстетику, необычайную прочность, а также эффективную и быструю обработку.

Меньший размер кристаллов и тонкая микроструктура обеспечивают исключительную производительность, которая выражается в оптимальном соотношении прозрачности и опалесценции, более высокой прочности на изгиб и большей скорости обработки.

Общие рекомендации по прессованию и обжигу

Программа прессования

	Пуск	Скорость повышения температуры	Конечная температура	Время выдержки	Время прессования	Давление при прессовании
Коронка, вкладка, накладка	700 °C	40 °C/мин.	860 °C (муфель 100 г) 865 °C (муфель 200 г)	30 мин.	3 мин.	в зависимости от прессовальной печи
Мост	700 °C	40 °C/мин.	870 °C (муфель 200 г)	30 мин.	3 мин.	

Программа обжига Celtra® Ceram

		Сушка	Закрытие	Температура предварительного подогрева/ Вакуум вкл.	Предварительный подогрев	Скорость повышения температуры	Конечная темп./ Вакуум выкл.	Время выдержки в вакууме	Время выдержки без вакуума	Охлаждение*
		мин.	мин.	°C	мин.	°C/мин.	°C	мин.	мин.	мин.
технология cut back	**Закрепляющий обжиг****	0	1	400	1	55	760	0	2	0
	Дентин 1	2	2	400	2	55	770	1	1	5
	Дентин 2	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	покрытие глянцем	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	Коррекция (во время или после глянцевого обжига)	2	2	400	2	55	750	1	1	5
полная анатомическая форма	**Закрепляющий обжиг** **1-е покрытие глянцем**	2	2	400	2	55	760	0	2	5
	2-е покрытие глянцем	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	Коррекция (во время 1-го глянцевого обжига)	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	Коррекция (после глянцевого обжига)	2	2	400	2	55	750	1	1	5

* Если Вы используете печи, у которых нет стадии охлаждения, рекомендуем вынимать объект из печи только после ее остывания до 600 °C.

* Закрепляющий обжиг — это программа обжига, которую выполняют перед первым обжигом облицовочной керамики. Закрепляющий обжиг повышает до >500 МПа прочность на изгиб реставрации из Celtra® Press.

Примечание:

1. Медленное охлаждение является обязательным, даже при коррекционном обжиге реставрации после примерки.
2. Температуру обжига необходимо отрегулировать в соответствии с количеством единиц, обжигаемых одновременно за один цикл:
   а. Обжиг 5–9 единиц требует повышения температуры на 5–10 °C.
   б. Обжиг 10 и больше единиц требует повышения температуры на 10–20 °C.

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Указанные здесь показатели являются ориентировочными и служат исключительно отправной точкой. Возможны отклонения в результатах обжига. Результаты обжига зависят от технических возможностей конкретной печи, ее производителя и срока службы. Поэтому при каждом использовании обжига ориентировочные показатели необходимо регулировать индивидуально. Мы рекомендуем провести пробный обжиг для контроля работы печи. Все данные тщательно подготовлены и проверены нами, но мы не несем ответственность за их передачу.

REV 2017-05

Dentsply Sirona Prosthetics

Multimat NT/NTX

Программа прессования

	Старт	Скорость повышения температуры	Конечная температура	Время выдержки	Время прессования	Давление при прессовании
Коронка, вкладка, накладка	700 °C	40 °C/мин.	860 °C (муфель 100 г) 865 °C (муфель 200 г)	30 мин.	3 мин.	2,7 бар
Мост	700 °C	40 °C/мин.	870 °C (муфель 200 г)	30 мин.	3 мин.	2,7 бар

Программа обжига Celtra® Ceram

		Предварительная сушка	Сушка	Температура предварительного подогрева	Время предварительного подогрева	Скорость нагрева	Значение вакуума	Конечная температура	Время выдержки*	Время вакуума	Температура темперирования	Темперирование	Охлаждение**
		мин.	мин.	°C	мин.	°C/мин.	гПа	°C	мин.	мин.	°C	мин.	мин.
Техника cat back	**Закрепляющий обжиг*** **	0	1	400	1	55	0	760	2	0	0	0	0
	Дентин 1	0	4	400	2	55	50	770	2	1	0	0	5
	Дентин 2	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
	Покрытие глянцем	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
	Коррекция (во время или после глянцевого обжига)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5
Полная анатомическая форма	**Закрепляющий обжиг***, в т. ч. **1-е покрытие глянцем**	0	4	400	2	55	0	760	2	0	0	0	5
	2-е покрытие глянцем	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
	Коррекция (во время 1-го глянцевого обжига)	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
	Коррекция (после глянцевого обжига)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5

* Время выдержки вакуума

** Если Вы используете печи, у которых нет стадии охлаждения, рекомендуем вынимать объект из печи только после ее остывания до 600 °C.

*** Закрепляющий обжиг — это программа обжига, которую выполняют перед первым обжигом облицовочной керамики. Закрепляющий обжиг повышает до >500 МПа прочность на изгиб реставрации из Celtra® Press.

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Указанные здесь показатели являются ориентировочными и служат исключительно отправной точкой. Возможны отклонения в результатах обжига. Результаты обжига зависят от технических возможностей конкретной печи, ее производителя и срока службы. Поэтому при каждом использовании обжига ориентировочные показатели необходимо регулировать индивидуально. Мы рекомендуем провести пробный обжиг для контроля работы печи. Все данные тщательно подготовлены и проверены нами, но мы не несем ответственность за их передачу.

REV 2017-05

Dentsply Sirona Prosthetics

Programat EP3000/5000

Программа прессования

Готовность	Скорость повышения температуры t	Конечная температура T	Время выдержки H	Скорость прекращения работы E
700 °C	40 °C/мин.	860 °C (муфель 100 г) 865 °C (муфель 200 г) 870 °C (мост, муфель 200 г)	30 мин.	250

Программа обжига Celtra® Ceram

		Время закрытия мин.:с	Температурный градиент °C	Температура выдержки °C	Время выдержки мин.:с	Вакуум вкл.	Вакуум выкл.	Одноступенчатая Программа	Предварительный вакуум	Замедленное охлаждение °C	Градиент охлаждения	Температура готовности °C
		S	tg	T	H	V1	V2			L	th	B
техника cut back	**Электрический обжиг***	2	55	760	2	0	0	Да	0	0	0	400
	Дентин 1	6	55	770	2	400	769	Да	0	650	50	400
	Дентин 2	6	55	760	2	400	759	Да	0	650	50	400
	Покрытие глянцем	6	55	750	2	0	0	Да	0	650	50	400
	Коррекция (во время или после глянцевого обжига)	6	55	750	2	400	749	Да	0	650	50	400
Полная анатомическая форма	**Электрический обжиг*, в т. ч.**											
	1-е покрытие глянцем	6	55	760	2	0	0	Да	0	650	50	400
	2-е покрытие глянцем	6	55	750	2	0	0	Да	0	650	50	400
	Коррекция (во время 1-го глянцевого обжига)	6	55	760	2	400	759	Да	0	650	50	400
	Коррекция (после глянцевого обжига)	6	55	750	2	400	749	Да	0	650	50	400

* Закрепляющий обжиг — это программа обжига, которую выполняют перед первым обжигом облицовочной керамики. Закрепляющий обжиг повышает до >500 МПа прочность на изгиб реставрации из Celtra® Press.

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Указанные здесь показатели являются ориентировочными и служат исключительно отправной точкой. Возможны отклонения в результатах обжига. Результаты обжига зависят от технических возможностей конкретной печи, ее производителя и срока службы. Поэтому при каждом использовании обжига ориентировочные показатели необходимо регулировать индивидуально. Мы рекомендуем провести пробный обжиг для контроля работы печи. Все данные тщательно подготовлены и проверены нами, но мы не несем ответственность за их передачу.

REV 2017-05

Dentsply Sirona Prosthetics

Zubler Vario 300

Программа прессования

	Тип программы	стартовая температура	Скорость нагревания	Конечная температура	Время выдержки	Время прессования	Давление при прессовании	Уровень вауума	Уровень вауума Время открытия	Печь перед прессованием при необходимости откалибрируйте, например, серебряной пробой
		°C	°C/мин.	°C	мин.	мин.		мм		
Коронки и т.д.	Press	700	40	860 °C (муфель 100 г) 865 °C (муфель 200 г)	30	3	Низкое	710	0	
мосты	Press	700	40	870 (муфель 200 г)	30	3	Низкое	710	0	

Программа обжига Celtra® Ceram

		Тип программы	Температура при пуске	Предварительная сушка	Время предварительной сушки	Время закрытия	Скорость нагрева	Конечная температура	Время выдержки	Время открытия	Вакуум	Вакуум старт	Окончание вакуума
			°C		мин.	мин.		°C	мин.	мин.			мин.
техника cut back	**Закрепляющий обжиг***	Стандарт	400	Да	1	1	55	760	2	0	Нет	Нет	Нет
	Дентин 1		400	Да	2	4	55	770	2	5	Да	400	770
	Дентин 2		400	Да	2	4	55	760	2	5	Да	400	760
	Покрытие глянцем		400	Да	2	4	55	750	2	5	Нет	–	–
	Коррекция (во время или после глянцевого обжига)		400	Да	2	4	55	750	2	5	Да	400	750
Полная анатомическая форма	**Закрепляющий обжиг*, в т. ч. 1-е покрытие глянцем**		400	Да	2	4	55	760	2	5	Нет	–	–
	2-е покрытие глянцем		400	Да	2	4	55	750	2	5	Нет	–	–
	Коррекция (во время 1-го глянцевого обжига)		400	Да	2	4	55	760	2	5	Да	400	760
	Коррекция (после глянцевого обжига)		400	Да	2	4	55	750	2	5	Да	400	750

* Закрепляющий обжиг — это программа обжига, которую выполняют перед первым обжигом облицовочной керамики. Предварительный обжиг повышает до >500 МПа прочность на изгиб реставрации из Celtra® Press.

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Указанные здесь показатели являются ориентировочными и служат исключительно отправной точкой. Возможны отклонения в результатах обжига. Результаты обжига зависят от нических возможностей конкретной печи, ее производителя и срока службы. Поэтому при каждом использовании обжига ориентировочные показатели необходимо регулировать индивидуально. Мы рекомендуем провести пробный обжиг для контроля работы печи. Все данные тщательно подготовлены и проверены нами, но мы не несем ответственность за их передачу.

REV 2017-05

Dentsply Sirona Prosthetics

Cergo Press

Программа прессования

	старт	Вакуум	Повышение	Конечная температура	Время выдержки	Время прессования	Давление при прессовании
Коронка, вкладка, накладка	700 °C	Непрер.	40 °C/мин.	860 °C (муфель 100 г) 865 °C (муфель 200 г)	30 мин.	3 мин.	4,5 бар
Мост	700 °C	Непрер.	40 °C/мин.	870 °C (муфель 200 г)	30 мин.	3 мин.	4,5 бар

Программа обжига Celtra® Ceram

		Сушка		Закрытие	Предварительный подогрев		Повышение	Вакуум			Конечная температура	Выдержка*		Темперирование		Охлаждение**
		°C	мин.	мин.	°C	мин.	°C/мин.	Вкл./выкл./непрер.	Вкл./°C	Выкл./°C	°C	V мин.	мин.	мин.	°C	мин.
техника cut back	**Закрепляющий обжиг*** **	135	0	1	400	1	55	Выкл.	–	–	760	0	2	–	–	0
	Дентин 1	135	2	2	400	2	55	Непрер.	400	770	770	1	1	–	–	5
	Дентин 2	135	2	2	400	2	55	Непрер.	400	760	760	1	1	–	–	5
	Покрытие глянцем	135	2	2	400	2	55	Выкл.	–	–	750	0	2	–	–	5
	Коррекция (во время или после глянцевого обжига)	135	2	2	400	2	55	Непрер.	400	750	750	1	1	–	–	5
Полная анатомическая форма	**Закрепляющий обжиг***, в т. ч.**															
	1-е покрытие глянцем	135	2	2	400	2	55	Выкл.	–	–	760	0	2	–	–	5
	2-е покрытие глянцем	135	2	2	400	2	55	Выкл.	–	–	750	0	2	–	–	5
	Коррекция (во время 1-го глянцевого обжига)	135	2	2	400	2	55	Непрер.	400	760	760	1	1	–	–	5
	Коррекция (после глянцевого обжига)	135	2	2	400	2	55	Непрер.	400	750	750	1	1	–	–	5

* Время выдержки без использования вакуума

** Если Вы используете печи, у которых нет стадии охлаждения, рекомендуем вынимать объект из печи только после ее остывания до 600 °C.

*** Закрепляющий обжиг — это программа обжига, которую выполняют перед первым обжигом облицовочной керамики. Закрепляющий обжиг повышает до >500 МПа прочность на изгиб реставрации из Celtra® Press.

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Указанные здесь показатели являются ориентировочными и служат исключительно отправной точкой. Возможны отклонения в результатах обжига. Результаты обжига зависят от технических возможностей конкретной печи, ее производителя и срока службы. Поэтому при каждом использовании обжига ориентировочные показатели необходимо регулировать индивидуально. Мы рекомендуем провести пробный обжиг для контроля работы печи. Все данные тщательно подготовлены и проверены нами, но мы не несем ответственность за их передачу.

REV 2017-05

Dentsply Sirona Prosthetics

Profire press

Программа прессования

	Стартовая температура	Скорость нагрева	Конечная температура	Время выдержки	Время прессования	Давление при прессовании
Коронка, вкладка, накладка	700 °C	40 °C	100 г | 860 °C 200 г | 865 °C	30 мин.	3 мин.	2,7 бар
Мост	700 °C	40 °C	200 г | 870 °C	30 мин.	3 мин.	2,7 бар

Программа обжига Celtra® Ceram

		Сушка		Закрытие	Предварительный подогрев		Вакуум			Скорость нагрева	Конечная температура	Время вакуума	Время выдержки*	Темперирование		Охлаждение**
		°C	мин.	мин.	°C	мин.	Вкл./ выкл./ непрер.	Вкл./ °C	Выкл./ °C	°C/мин.	°C	V мин.	мин.	мин.	°C	мин.
техника cut back	**Закрепляющий обжиг*** **	135	0	1	400	1	Выкл.	–	–	55	760	0	2	–	–	0
	Дентин 1	135	2	2	400	2	Непрер.	400	770	55	770	1	1	–	–	5
	Дентин 2	135	2	2	400	2	Непрер.	400	760	55	760	1	1	–	–	5
	Покрытие глянцем	135	2	2	400	2	Выкл.	–	–	55	750	0	2	–	–	5
	Коррекция (во время или после глянцевого обжига)	135	2	2	400	2	Непрер.	400	750	55	750	1	1	–	–	5
Полная анатомическая форма	**Закрепляющий обжиг***, в т. ч.** **1-е покрытие глянцем**	135	2	2	400	2	Выкл.	–	–	55	760	0	2	–	–	5
	2-е покрытие глянцем	135	2	2	400	2	Выкл.	–	–	55	750	0	2	–	–	5
	Коррекция (во время 1-го глянцевого обжига)	135	2	2	400	2	Непрер.	400	760	55	760	1	1	–	–	5
	Коррекция (после глянцевого обжига)	135	2	2	400	2	Непрер.	400	750	55	750	1	1	–	–	5

* Время выдержки без вакуума

** Если Вы используете печи, у которых нет стадии охлаждения, рекомендуем вынимать объект из печи только после ее остывания до 600 °C.

*** Закрепляющий обжиг — это программа обжига, которую выполняют перед первым обжигом облицовочной керамики. Закрепляющий обжиг повышает до >500 МПа прочность на изгиб реставрации из Celtra® Press.

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Указанные здесь показатели являются ориентировочными и служат исключительно отправной точкой. Возможны отклонения в результатах обжига. Результаты обжига зависят от соответствующей мощности печи, от производителя и обусловлены количеством лет эксплуатации печи. Поэтому при каждом использовании обжига ориентировочные показатели необходимо регулировать индивидуально. Мы рекомендуем провести пробный обжиг для контроля работы печи. Все данные тщательно подготовлены и проверены нами, но мы не несем ответственность за их передачу.

REV 2017-05

Dentsply Sirona Prosthetics

Заметки

DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
www.celtra-dentsplysirona.com

REV 2017-05

THE DENTAL
SOLUTIONS
COMPANY™

Dentsply Sirona