

Данные о концентрации жидкости представлены ориентировочно. Точное значение в каждом конкретном случае зависит от используемого сплава, формы и размеров конструкции. Более точно концентрация определяется контрольными отливками.

Техника медленного прогрева

В случае использования техники медленного прогрева, концентрация жидкости должна быть уменьшена на 5 - 10%, в зависимости от применяемого сплава и вида работы.

Охлаждение

После затвердевания поместите форму на холодную печь. Следует поддерживать температуру 280 °С и 580 °С в течение 45 - 60 минут, в зависимости от размера и количества форм. Поддерживайте конечную температуру, рекомендуемую для сплава, не менее 30 - 45 минут.

Скорость нагрева	приблизительно 3 -7 °С в минуту
Максимальная температура	1050 °С

ВНИМАНИЕ:

Паковочный материал содержит кварц! Избегайте вдыхания частиц материала!

Не открывайте печь во время фазы нагрева, т.к. возникающие восковые пары могут вызвать возгорание.

Упаковка

Фольгированный пакет	25 кг
Пакет	5 кг
Пакет	400 г

ВНИМАНИЕ:

Паковочный материал содержит кварц! Избегайте вдыхания частиц материала!

Не открывайте печь во время фазы нагрева, т.к. возникающие восковые пары могут вызвать возгорание.

Эксклюзивный представитель в Республике Беларусь

ЧУП «ЮНИКО-ДЕНТАЛ»

г. Минск, ул. М. Танка, 20 – 205

Тел. (017) 203-76-14, 203-25-63, факс: (017) 209-43-81, моб. (029) 660-46-16

E-mail: yunico@tut.by, сайт: www.yunico.com