

## **BASIC ELAST**

### **Термопластичная полиамидная инъекционная пластмасса для базисов протезов**

#### **1. Подготовка**

Откройте и прогрейте опоку 30 минут при температуре 60<sup>0</sup>С, чтобы полностью испарить остаточную воду перед применением. Температура опоки во время инъекции должна быть приблизительно 60<sup>0</sup>С.

#### **2. Измерение и сушка**

Взвесьте определенное количество гранул и высушите их в течение 6 часов (рекомендация!) при температуре 90<sup>0</sup>С.

#### **3. Установка гильзы**

Поместите требуемое количество высушенных гранул в алюминиевую гильзу и запечатайте немедленно.

#### **4. Плавление**

Вставьте гильзу в цилиндрическую апертуру. Расплавьте гранулы при температуре 290<sup>0</sup>С в течение 17 минут. Отклонение от данной температуры может повлиять на вязкость материала, а перегрев может вызвать его обесцвечивание.

#### **5. Инъекция**

Поместите нагретую опоку в инъекционный аппарат и подайте расплавленный материал под давлением 0,8 МПа.

#### **6. Распаковка.**

Охладите опоку до комнатной температуры и распакуйте протез.

#### **7. Полировка.**

Отполируйте протез, используя обычные методы.