

1. Введение

Strauss & Co.-Industrial diamonds LTD, является производителем вращающихся шлифовальных и полировочных инструментов. Мы сертифицированы по стандартам ISO 9001 и 13485. Высокие стандарты качества в разработке, производстве и администрировании, а также в дистрибьюции устанавливаются Системой Управления Качеством. Медицинские изделия соответствуют требованиям Директивы 93/42 / ЕЕС и маркируются CE. Строгая инспекция исходных товаров для любого сырья и современные технологии производства гарантируют постоянное высокое качество всех продуктов Strauss & Co. Качество, точность и инновации по-прежнему будут отличительными характеристиками компании и продуктов. Каждый из продуктов уникален по своему составу, поэтому мы можем предложить наилучший результат полировки за наименьшее количество времени. Strauss & Co.-Industrial diamonds Ltd изготавливают связующее вещество из силикона и полиуретана, а в качестве абразива используют: алмаз, карбид кремния, оксид алюминия, оксид кремния, пемзу. Размеры шлифовальных инструментов и полиров составляют от 1,5 мм до 100 мм.

2. Применение

Предполагаемое использование заключается в шлифовке и/или полировке (удалении, шлифовки, полировки до зеркального блеска) различных материалов для достижения желаемой поверхности, согласно нашим инструкциям по использованию. Продукты используются в стоматологических, ювелирных и промышленных областях, где поверхности необходимо полировать. Для того, чтобы приведенные в каталоге инструменты вращались требуется микромотор.

- *Все полиры Strauss точно адаптированы к вашим потребностям. Неправильное использование может привести к повреждению тканей, раннему износу или разрушению полира, не говоря уже о рисках для пользователя, пациента или других лиц.*

Эти инструменты должны использоваться только с турбинами, наконечниками и угловыми головками, которые являются технически и гигиенически совершенными, что означает, что они должны правильно храниться и очищаться. Турбины и угловые головки, используемые для этих инструментов, должны обеспечивать точное и регулярное вращение.

Вставьте стержень инструмента в приводное устройство, насколько это возможно.

Перед поднесением инструмента к обрабатываемой поверхности доведите его до необходимой скорости вращения.

Чтобы избежать деформаций, используйте круговые движения инструментом. Не сгибайте инструмент и не используйте его как рычаг, потому что это приведет к увеличению риска поломки инструмента.

Немедленно выбросьте любые деформированные, не центрированные вращающиеся инструменты.

Полиры без стержня должны быть центрированы после фиксации в дискодержатель, чтобы избежать вибрации во время использования, и должны применяться только высококачественные дискодержатели. Использование дискодержателей низкого качества может привести к поломке и вызвать травмы.

Защитные очки должны быть надеты всегда. В случае неправильного использования или отрыва материала они могут стать опасным летающим объектом. Вместо защитных очков, вы можете работать с защитным стеклянным стеклом.

Ношение респираторной маски предотвращает вдыхание пыли от полиров или конструкций. Мы рекомендуем использовать систему аспирации пыли.

Неправильное использование этих инструментов приводит к результатам плохого качества и большим рискам, поэтому они должны использоваться только квалифицированными специалистами.

3. Инструкции по скорости

Никогда не превышайте указанную максимальную скорость вращения. Рекомендуемая и максимальная скорость вращения может варьироваться между продуктами. По этой причине, пожалуйста, обратитесь к скорости вращения, указанной на упаковке и в нашем каталоге продукции.

В случае несоблюдения максимально допустимой скорости вращения полир будет вибрировать. Такие вибрации могут деформировать полир или его мандрил и привести к их разрушению. В последнем случае пользователь, пациент и другие лица могут быть травмированы.

Соблюдение скорости вращения обеспечивает оптимальные результаты.

Несоблюдение максимальной скорости вращения повышает риски повреждений.

4. Давление на полир

Чрезмерное давление на полир может уничтожить его. Чрезмерное давление приводит к перегреву. Чрезмерное давление может привести к раннему износу полира.

Всегда избегайте чрезмерного давления на инструмент, потому что это вызовет перегрев, что может повредить пульпу. Кроме того, в случае чрезмерного давления инструмент может сломаться, и в результате люди могут получить травму.

5. Водяное охлаждение

Чтобы избежать перегрева зуба, необходимо обеспечить достаточное водяное охлаждение (50 мл / мин).

Недостаточное водяное охлаждение может привести к необратимым повреждениям зуба и окружающих его тканей.

6. Дезинфекция и стерилизация

Сильные кислоты и щелочи могут окислять мандрил из нержавеющей стали.

Промойте полир дистиллированной водой после обработки чистящими и дезинфицирующими растворами. Избегать температур более 150 ° C.

Ультразвуковая ванна не должна превышать температуры 42 ° C из-за возможной коагуляции белка.

Одноразовые продукты, поставляемые нестерильными, могут проходить только проверенный цикл стерилизации ЕДИНОЖДЫ перед первым использованием.

Все инструменты поставляются нестерильными и должны проходить через указанный цикл до и после каждого использования.

На этикетке на очищающем и/или дезинфицирующем растворе должно быть указано «подходит для резиновых полиров или синтетических материалов/силиконов», потому что, если на этикетке указаны только «вращающиеся инструменты», раствор может не подходить для полировочных инструментов.

- **Подготовка.** Предварительно очистите под проточной водой непосредственно после использования.
- **Ультразвуковая очистка** с помощью подходящего моющего средства и дезинфицирующего средства.
- **Прополощите** инструменты под проточной водой.



STRAUSS & CO.

INDUSTRIAL DIAMONDS LTD

- **Дезинфекция.** Используйте раствор, классифицированный как подходящий для резиновых и силиконовых полиров и синтетических материалов производителем дезинфицирующего средства. Необходимо соблюдать время воздействия и концентрации, рекомендованные производителем.
- **Промойте** полировочные инструменты дистиллированной водой после обработки с помощью чистящих и дезинфицирующих растворов.
- **Сушка.** Сушат свежими, чистыми, безворсовыми целлюлозными тканями.
- **Визуальная проверка** всех приборов с оптическим увеличением (в 5-10 раз).
- **Инспекция:**
 - ✓ Нет следов - продолжают стерилизацию.
 - ✓ Видимые загрязнения - повторная очистка.
 - ✓ Отклонить и утилизировать инструменты в случае видимых дефектов.
- **Стерилизация:**
 - ✓ Время выдержки: полный цикл 5 мин. Температура стерилизации: 134 ° C. Время высыхания: 10 мин.
 - ✓ Следуйте инструкциям производителя по эксплуатации оборудования для стерилизации
- **Хранение.** Храните инструменты, упакованные и защищенные от повторного загрязнения в проверенной подходящей стерильной упаковке, боксах или фиксаторах.

Повторная обработка может слегка изменить внешний вид инструментов, но не мешает их работе.